

# Concevoir, fabriquer et conditionner

*Unidoses*



*Pâtes et gels*



*Sprays*



*Compresses*





LABORATOIRES  
**GILBERT**



# GILBERT EN BREF

## 117 ANS D'EXPERTISE ET D'INNOVATION PHARMACEUTIQUE ET COSMÉTIQUE

Depuis 1904, Gilbert, groupe industriel français, opère dans les domaines de la santé familiale, de la cosmétique, de l'hygiène, du façonnage et des spas & instituts, afin de proposer des solutions de santé respectueuses de l'homme et de son environnement de proposer une santé respectueuse de l'homme et de son environnement.

Fort d'un portefeuille de près de 50 marques - dont la marque Laboratoires Gilbert - exportées dans 86 pays, le groupe Gilbert occupe des positions de premier rang dans les domaines de la santé, et notamment en France dans le domaine des produits pour bébé pour lequel il est numéro 1 des ventes en pharmacie.

Gilbert emploie, au sein de ses laboratoires et de ses 5 sites de production implantés en France, plus de 1300 collaborateurs, pour un chiffre d'affaires de 219 millions d'euros en 2020.

### Chiffres clés

**1904**

CRÉATION DES  
LABORATOIRES GILBERT

**4**

ACTIVITÉS : SANTÉ FAMILIALE,  
COSMÉTIQUE, FAÇONNAGE  
ET SPAS & INSTITUS

**1300**

COLLABORATEURS RÉPARTIS  
EN FRANCE ET À L'ÉTRANGER

**219M€**

DE CHIFFRE D'AFFAIRES EN 2020,  
DONT 30% À L'EXPORT

**5**

FILIALES ET BUREAUX  
DE REPRÉSENTATION

**100%**

ACTIONNARIAT  
FAMILIAL

**47**

MARQUES AU  
PORTEFEUILLE

**5**

SITES DE PRODUCTION  
EN FRANCE

# NOTRE HISTOIRE

## A TOUJOURS COMMENCÉ AVEC VOUS

# 1904



L'histoire débute en 1904, quand Alexandre GILBERT, pharmacien d'officine à Paris développe l'emplâtre à découper Feuille de Saule pour traiter les cors et les durillons.

# 1962



**Jacques BATTEUR**, pharmacien d'origine, installe les Laboratoires Gilbert à Hérouville Saint-Clair en 1962.

# 1974



Le Groupe prend un essor exponentiel sous l'impulsion de **Laurent BATTEUR**, qui succède à son père en 1974.

# 2012



Aujourd'hui, **Cédric BATTEUR** avec ses collaborateurs dynamise la croissance du Groupe familial.

*Ses priorités sont de développer l'activité pharmaceutique et cosmétique et dynamiser la progression du Groupe en France et à l'international.*



*Gilbert donne les moyens à chacun de prendre  
le pouvoir sur sa santé et son bien-être !*

**Cédric Batteur**

Directeur Général du groupe Gilbert

## NOTRE ACTIVITÉ DE FAÇONNAGE

Forts de nos expertises pour nos propres marques pharmaceutiques qui incluent de nombreux statuts (dispositifs médicaux, biocides, médicaments, etc), nous accompagnons nos clients en véritable partenaire, de la conception à la mise sur le marché de leurs produits pharmaceutiques, et ce, dans le respect des Bonnes Pratiques de Fabrication (norme BPF).

En tant que façonnier pharmaceutique, nous concevons et fabriquons plus de 500 références produits pour le compte de 50 clients tiers et partenaires. Notre capacité de production et nos infrastructures industrielles nous permettent de délivrer plus de 750 millions de produits par an.

Notre approche ne se limite pas à la production, elle englobe tout un savoir-faire : qualité, réglementaire, transposition industrielle pharmaceutique, et même la livraison dans le réseau du client.

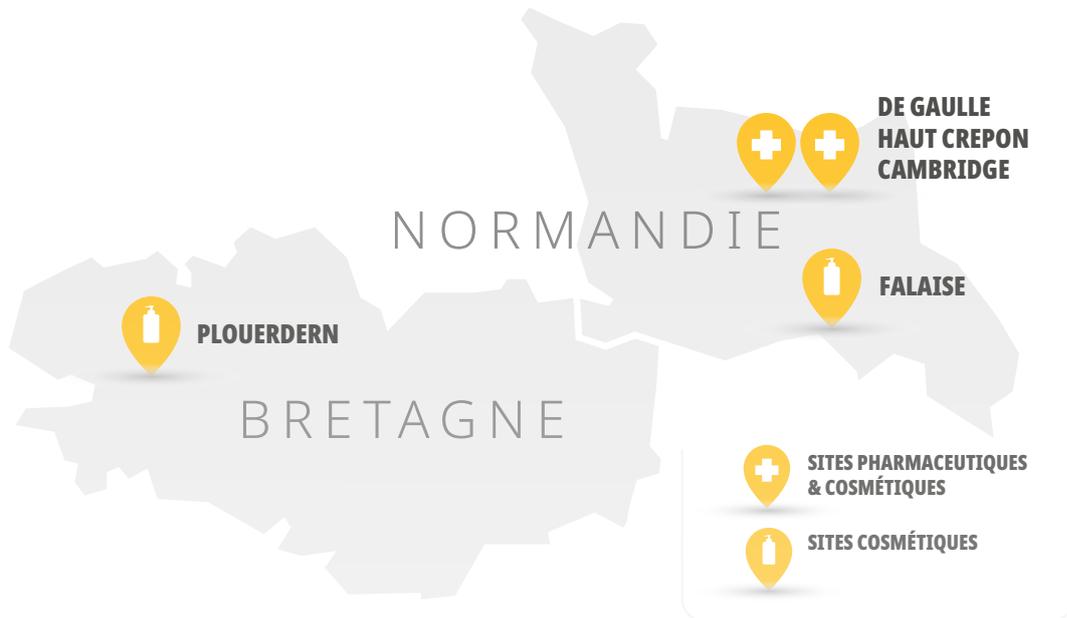


## NOTRE PRÉSENCE À L'INTERNATIONAL

*Canada, Chine, Belgique, Italie,  
Maroc, Moyen-Orient,  
Inde...*

**La diversité de nos équipements nous permet d'accompagner nos clients sur des volumes très variés, de la production de petites séries aux best-sellers du marché.**

# NOTRE STRUCTURE INDUSTRIELLE UN ATOUT POUR NOS CLIENTS ET PARTENAIRES



Nous articulons nos activités industrielles depuis nos 3 sites de production basés en Normandie (14) et en Bretagne (29).

*“Notre mission, en tant que façonnier pharmaceutique, est de répondre aux enjeux et aux besoins de nos clients en développant des produits de santé basés sur nos 3 principes fondamentaux : innocuité, efficacité et accessibilité. Cette philosophie accompagne chacun de nos projets”*

Mickaël Chavanne, Directeur industriel pharmaceutique et Directeur général adjoint du groupe Gilbert.

## NOS CERTIFICATIONS ET LABELS



Les Laboratoires Gilbert respectent les **BONNES PRATIQUES DE FABRICATION (BPF)** et notre processus logistique est conforme aux **BONNES PRATIQUES DE DISTRIBUTION** appliquées à l'industrie pharmaceutique (**BPDG**).



Le système de management de la qualité mis en place par les Laboratoires Gilbert, sur leurs sites pharmaceutiques, est **CERTIFIÉ** par le **GMED\*** selon LA **NORME ISO 13485**.

\*Pour la Fabrication et distribution de solutions stériles en unidoses, de sprays, de solutions liquides, de semi-solides, de pâteux, de compresses imprégnées, d'emplâtres et de poudres

# PLUS D'1,5 MILLIARD D'UNIDOSES PAR AN

Spécialiste du conditionnement en unidoses 100% stériles sans conservateur, le groupe Gilbert maîtrise parfaitement la technologie Blow Fill Seal (BFS) via ses lignes de production Bottelpack®. Celles-ci assurent un rendement **jusqu'à 20 000 doses/heure** sous différents formats : 1, 2, 5, 10, 20 et 50 ml.





*Des solutions sous statut Dispositif Médical, Médicament, Complément Alimentaire, Biocide ou solution dangereuse, sont quotidiennement fabriquées sur nos 3 sites de production et font du groupe Gilbert un expert dans ce domaine d'activité.*

# 15 TONNES D'ÉMULSIONS PÂTES, GELS ET CRÈMES PAR JOUR

Dans notre pôle de fabrication sous atmosphère contrôlée, nos mélangeurs à double enveloppe à chaud sous vide nous permettent de fabriquer 15 tonnes d'émulsions, pâtes, gels, et crèmes par jour.

Notre capacité quotidienne de mélange à froid est de 98 000 litres de liquides incolores, colorés, ou alcooliques.



## 150 000 COMPRESSES IMPRÉGNÉES SOUS SACHET *par jour !*

Nous maîtrisons parfaitement la réalisation de compresses imprégnées de votre liquide ou votre soluté pharmaceutique, sous sachet soudé unitaire ou en bipoche.



## 40 000 TUBES *par jour !*

Une remplisseuse à grande cadence conditionne tous vos types de tubes en plastique ou aluminium de 5 à 300 ml.



## 100 000 FLACONS *par jour !*

Du plus petit au plus grand, nos chaînes automatiques seront parfaitement adaptées pour conditionner vos flacons sur mesure.

# NOUVELLE LIGNE DE SPRAYS

## AÉROSOL BAG-ON-VALVE



- ◆ Réception des valves à poche radio-stérilisées.
- ◆ Choix de la solution : EDM iso (0,9%) / EDM hyper (2,2%) / EDM à base d'Huiles essentielles.
- ◆ Choix du format : 50 ml, 100 ml ou 150 ml.
- ◆ Choix de l'embout, adulte ou spécifique bébé.
- ◆ Mise en boîtier, scellage des valves puis pressurisation en air.
- ◆ Étiquetage 100% personnalisé selon la charte graphique du client.



### QUALITÉ PHARMACEUTIQUE GARANTIE

En conformité avec les Bonnes Pratiques de Fabrication (BPF) européennes, 54 personnes en contrôle et assurance qualité, équipées de technologies de pointe (Proche IR, HPLC, CPG), assurent les mesures physico-chimiques, microbiologiques et le contrôle de stérilité pour garantir la qualité pharmaceutique de tous vos produits, même cosmétiques.

# VOTRE PROJET CLÉ EN MAIN

## FORMULATION

Les compétences du personnel Gilbert peuvent vous aider à gérer tous vos besoins en pré-formulation et formulation.

Ils élaborent toutes les étapes nécessaires à la validation du processus de fabrication, de la qualité des substances actives et du choix des excipients :

- ◆ Doses stériles, liquides multi doses
- ◆ Comprimés et gélules formes sèches
- ◆ Sirops, crèmes et lotions

Gilbert propose également une large sélection de conditionnements primaires et secondaires qui peuvent être comparés pour choisir celui qui vous convient le mieux.



## DEVELOPPEMENT ANALYTIQUE

Nos équipes d'experts analytiques proposent des services exhaustifs, notamment :

- ◆ Étude des principes actifs
- ◆ Développement et validation des méthodes analytiques pour les médicaments, les matières premières et les méthodes de nettoyage

## PRODUCTION

Gilbert peut également prendre en charge le remplissage de nombreux conditionnements primaires, notamment :

- ◆ Flacons et tubes multimatériaux
- ◆ Doses stériles PEBD
- ◆ Sachets et sticks
- ◆ Aérosols valve à poche
- ◆ Blisters/ piluliers
- ◆ Compresses



## TRANSFERT TECHNIQUE ET VALIDATION

Gilbert met en place une équipe de transfert pluridisciplinaire dirigée par notre responsable de projet.

- ◆ Une fois vos documents reçus, cahiers des charges ou brief, nous établissons une analyse d'écart pour discuter avec vous de la stratégie de transfert proposée et de sa planification.
- ◆ Nos experts en procédés et en analyse travaillent sur les améliorations des procédés (analyse de risque produit et machine).
- ◆ Les validations de procédés et les études de faisabilité sont effectuées et jalonnées tout au long du projet.
- ◆ La rédaction des dossiers de variations et autres procédures administratives sont effectuées conformément à vos attentes.

## TESTS DE STABILITÉ ET COMPATIBILITE

Gilbert peut élaborer, effectuer et analyser des études de pré-stabilité et des études de stabilité conformément aux exigences réglementaires (ICH et/ou ASTM) :

## ACCOMPAGNEMENT REGLEMENTAIRE

Gilbert est reconnu pour sa solide expertise en matière de réglementation et peut vous conseiller dans tous les aspects de votre stratégie réglementaire de vos produits.

Nos experts assurent une veille permanente et anticipent les évolutions de demain.

Nos experts en réglementation sur les dispositifs médicaux peuvent vous accompagner pour les éléments des dossiers techniques selon le nouveau règlement DM en vigueur (2017/745/CE).

Nos experts en réglementation sur les biocides peuvent vous accompagner pour les éléments (mesure transitoire ou AMM) selon le nouveau règlement biocide en vigueur (528/2012/CE).

Nos experts en réglementation sur les médicaments (chimique, à base de plantes ou homéopathiques), peuvent vous accompagner pour les éléments des dossiers (format CTD) selon les réglementations en vigueur 2001/83/CE (médicaments à usage humain) et 2004/24/CE (médicaments traditionnels à base de plantes).



FRANÇAIS



**GILBERT**

Santé & Bien-être

**GAILLARD Aurelien**

HEAD OF BUSINESS DEVELOPER  
34 allée de Dakar  
14200 HEROUVILLE ST-CLAIR France  
+33 (0)7 62 17 41 70

[agaillard@labogilbert.fr](mailto:agaillard@labogilbert.fr)

**BOUVIER Tom**

BUSINESS DEVELOPER FACONNAGE OTC  
34 allée de Dakar  
14200 HEROUVILLE ST-CLAIR France  
+33 (0)2 31 47 14 94

[tbouvier@labogilbert.fr](mailto:tbouvier@labogilbert.fr)